

Kopenhagener Straße 57-75
13407 Berlin-Reinickendorf
Telefon (0 30) 4 11 80 51
Telefax (0 30) 4 11 80 65

Büro Nord:
Querreihe 8 · 28865 Lilienthal
Telefon (0 47 92) 95 09 09
Telefax (0 47 92) 95 09 10

Limba



Art

Laubholz

DIN - Bezeichnung

LMB

Andere Namen

Frake, Ofram, White Afra

Botanischer Name

Terminalia superba

Botanische Familie

Combretaceae

Vorkommen

Wächst in West- und Mittelfrika von Angola, Sierra Leone bis Kamerun.

Erscheinungsbild

Blaßgelbbraunes bis strohfarbendes **Kernholz** ist als **Helles Limba** bekannt, Kernholz mit grau-schwarzen Streifen gilt als **Dunkles Limba**. Gerad- und engfaseriger Wuchs, oftmals wellig, mit mittel-grober, gleichmäßiger **Textur**.

Im **Querschnitt** erscheinen die **Poren** mittelgross, im **Tangentialschnitt** tiefrissig. Die **Markstrahlen** sind sehr fein. der **radialschnitt** erscheint querstreifig.

Baumstamm

Höhe bis 45 m, Durchmesser bis 1.5 m.

Eigenschaften

Das **Holz** ist weich bis mittelhart, kurzfasernig und nur im Trockenen dauerhaft

Darrdichte liegt bei 400-690 kg/m³, durchschnittlich bei 520 kg/m³. Sorgfalt ist bei der Lufttrocknung angebracht, in der Kammer aber trocknet das Holz schnell und mit geringer oder gar keiner **Schwindung**. Verfügt über geringe

Biegefestigkeit und Tragfähigkeit, aber mittlere Druckfestigkeit.

Verarbeitung

Läßt sich gut von Hand und maschinell bearbeiten, wobei sich beim Hobeln bei unregelmäßigem Faserwuchs ein reduzierter Anstellwinkel empfiehlt. Holz bietet guten Klebehalt und nimmt nach der Porenverfüllung eine Oberflächenbehandlung hervorragend an. Muß zum Nageln oder Schrauben vorgebohrt werden.

Holzschutz

Nicht alterungsbeständig. Das Splintholz ist anfällig für Befall durch den Splintholzkäfer und für Blaufäule. Das Kernholz ist moderat resistent gegen Holzschutzbehandlung.

Verwendung

Sperrholzindustrie, Fenster, Türen, Ersatzholz für Eiche und Nussbaum

Helles Limba wird für Möbel sowie im Innenbau und für Fässer verwendet. Dunkles Limba wird zu dekorativen Furnieren für Paneele und Möbel sowie zu Drechslerwaren verarbeitet.

Kenngößen

Raumgewicht :	0.50 - 0.60
Zugfestigkeit :	100 - 110 N/mm ²
Druckfestigkeit :	38 - 55 N/mm ²
Biegefestigkeit :	75 - 105 N/mm ²
Härte n.Brinell 12% Feuchtigkeit :	H BII = 50 - 57, H BI = 20 - 24 N/mm ²